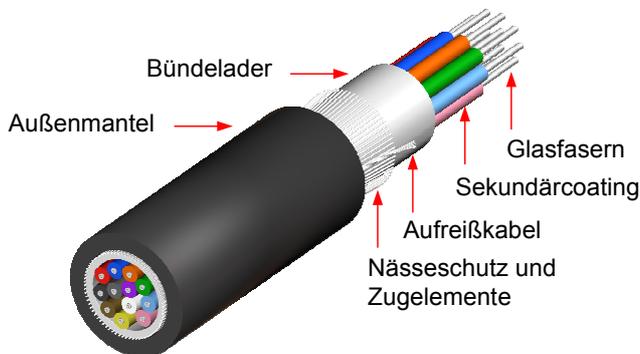


Bündeladerkabel, unverseilt



ANWENDUNGEN

- Innen- und Außeninstallationen
- Installationen in Schächten und zur direkten Erdverlegung (bei entsprechender Armierung)
- Universalkabel

KABELBESCHREIBUNG

Das Kabel besteht aus einer gelgefüllten Zentralader, in der sich zwischen 2 und 24 Fasern befinden. Bei mehr als 12 Fasern werden diese in 2 Gruppen aufgeteilt und durch einen farbigen Faden getrennt. Der physikalische Schutz wird durch Aramidgarn oder eine Glasgarnarmierung gewährleistet.

Als Kabelmantel ist lieferbar: UV-stabiles PVC, halogenfreies und flammwidriges Material, Polyethylen mit Stahlwellmantel oder ein Mantel mit integriertem Aluminium-Band. Unter dem Mantel befindet sich ein Reißfaden um das Abmanteln zu erleichtern.

Figure 8 Kabel sind mit jeder Faseranzahl möglich, aber nicht RoHS-konform.

VORTEILE

- kleiner Durchmesser, geringes Gewicht
- kostengünstig
- großer Betriebstemperaturbereich
- viele verschiedene Manteloptionen

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Die Standardeigenschaften sind auf der nächsten Seite beschrieben. Die tatsächlichen Eigenschaften hängen von der Kabelkonstruktion ab.

OPTISCHE EIGENSCHAFTEN

Siehe Tabelle Optische Eigenschaften.

MATERIALIEN

Siehe Informationen zu Materialien im Anhang.

STANDARDS

- Kabel getestet nach TIA/EIA-455 und IEC-60794-1-2. Für Details siehe Testmethoden im Anhang.
- Kabel mit den entsprechenden Optionen erfüllen oder übererfüllen die Telcordia (Bellcore) Normen für Außenkabel (GR-20).
- Kabel mit HFFR Mantel entsprechen IEC-60332-1.
- Auf Anfrage können Kabel nach IEC-60332-3 geliefert werden.

MARKIERUNG

Die Kabel sind wie folgt markiert:

**Teldor Cables <Kabeltyp> <batch> <metering>
<Doppelsinus> <Telefonhörer>**
oder nach Kundenwunsch.

KABELDIMENSIONEN UND GEWICHT

Siehe Liste der Standard-Kabel auf der nächsten Seite.

BESTELLUNG

Sie finden das gewünschte Kabel in den Bestellinformationen zu diesem Kabeltyp.

Weitere Kabelkonstruktionen, Farbkodierungen und Materialien sind verfügbar. Bitte kontaktieren Sie hierzu Ihren Ansprechpartner bei Teldor Cables.

Bündeladerkabel, unv. – Technische Eigenschaften

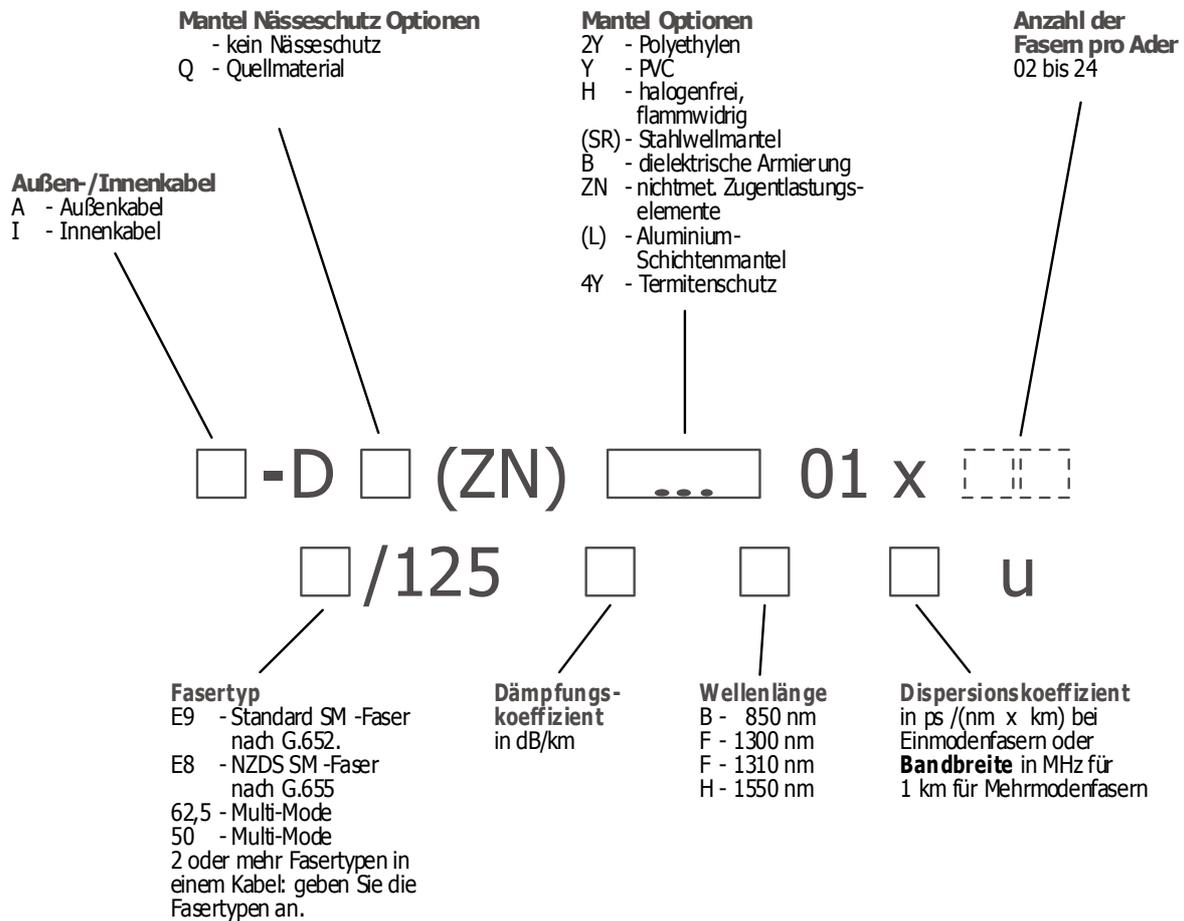
Mechanische Eigenschaften

Zugbeanspruchung (Verlegung)	1500 N oder das Äquivalent des Kabelgewichts pro km (nehmen Sie den höheren Wert)
Zugbeanspruchung (dauernd)	60% der maximalen Zugbeanspruchung
Druckbelastung	Für alle Kabel bis einschließlich 12 Fasern: 3000 N Für alle Kabel mit 13 bis 24 Fasern: 4000 N
Schlagfestigkeit	4,4 Nm (J) 3 x 2 Schläge
Biegeradius (Verlegung)	20 mal Außendurchmesser
Biegeradius (dauernd)	20 mal Außendurchmesser für armierte Kabel, 10 mal Außendurchmesser für unarmierte Kabel
Torsion	180° x 10, 125 mal Außendurchmesser
Wechselbiegung	25 Durchläufe für armierte Kabel 100 Durchläufe für unarmierte Kabel
Betriebstemperatur	-20°C bis +70°C (mit PE Mantel) -20°C bis +60°C (mit HFFR Mantel)
Lagertemperatur	-40°C bis +70°C (mit PE Mantel) -40°C bis +70°C (mit HFFR Mantel)

Standardkabel, unverseilt Kabelcodes, Dimension und Gewicht

Kabelcode	Faseranzahl	Dimension (mm)	Gewicht (kg/km)
A-DQ(ZN)B2Y	2-12	7,5	40
A-DQ(ZN)B2Y	13-24	8,5	60
A/I-DQ(ZN)BH	2-12	7,5	55
A/I-DQ(ZN)BH	13-24	8,5	75

Bündeladerkabel, unv. – Bestellinformationen



Bemerkungen

1. Standard-Mantelfarben:

	PE	PVC	HFFR
SM Fasern	Schwarz	Gelb	Gelb
MM Fasern	Schwarz	Orange	Orange

Andere Farben auf Anfrage.